

**ADITIVO**

**SEGUNDO TERMO ADITIVO AO CONTRATO 210/2023, CELEBRADO EM 31 DE JULHO DE 2023, ENTRE O MUNICÍPIO DE CAMPINA VERDE/MG E LAURA GUIMARAES SERVIÇOS MEDICOS LTDA ME.**

O **MUNICÍPIO DE CAMPINA VERDE-MG**, com sede nesta cidade, à Rua 30 n.º 296, inscrito no CNPJ sob n.º 18.457.291/0001-07, representado neste ato pelo Prefeito Municipal, Sr. **Helder Paulo Carneiro**, brasileiro, casado, Graduado em Direito, Servidor Publico Estadual, inscrito no CPF n.º 002.255.366-50, residente e domiciliado Av. 15 n.º 1377, Bairro: Sinhô Teixeira, Campina Verde/MG, doravante denominado **CONTRATANTE** e **LAURA GUIMARAES SERVIÇOS MEDICOS LTDA ME**, pessoa jurídica inscrita no CNPJ/MF n.º 51.187.099/0001-13, situada à Avenida Doutor Guilherme Ribeiro de Souza , n.º 165, Bairro São Vicente em Campina Verde, Minas Gerais, neste ato representado legalmente pela Sr.<sup>a</sup> Laura Guimarães Freitas Santos, brasileira, solteira, médica, inscrito no CPF/MF sob o n.º 092.629.696-51, documento de identidade MG 20255197 PC/MG e no CRM/MG 97526 residente e domiciliada na Avenida Guilherme Ribeiro de Souza n 165, bairro São Vicente na cidade de Campina Verde/MG, doravante denominado simplesmente **CONTRATADA**, resolvem firmar o presente aditivo, conforme previsto no contrato. Credenciamento de Profissionais na Área da Saúde— Edital n.º 03/2022, processo 0012238/2022.

**CLÁUSULA PRIMEIRA:**

1.1. O presente Termo Aditivo tem por objeto a prorrogação da vigência do contrato, com a prorrogação a partir de 01 de Janeiro de 2025 até 30 de Junho de 2025;

1.2. Valor estimado R\$84.000,00 (oitenta e quatro mil reais)

ITEM	CARGO/ ESPECIALIDADE	CARGA HORARIA	VALOR MENSAL
01	MEDICO PARA ATENDIMENTO NA ATENÇÃO PRIMARIA	SEGUNDA A SEXTA-FEIRA	R\$ 14.000,00

**CLÁUSULA SEGUNDA:**

Permanecem inalteradas e em pleno vigor, todas as demais cláusulas e condições estabelecidas no contrato. E, por se acharem assim justos e acordados, as partes assinam o presente em três (04) vias de um só teor, forma e finalidade, na presença de duas testemunhas indicadas abaixo.

Campina Verde-MG, 31 de Dezembro de 2024.

**MUNICÍPIO DE CAMPINA VERDE - MG**

**Helder Paulo Carneiro**

*Prefeito Municipal*

*Credenciante/Contratante*

*Laura Guimarães Freitas Santos*  
**LAURA GUIMARAES SERVIÇOS MEDICOS LTDA ME**  
**Laura Guimarães Freitas Santos**  
Credenciada/Contratada

Testemunhas:

*[Assinatura]*  
CPF: *052.203.656-20*

*[Assinatura]*  
CPF: *04612125006*